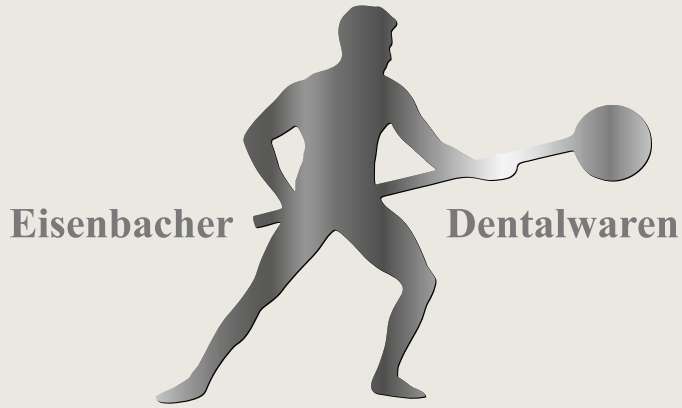
Eisenbacher
Dentalwaren

Eisenbacher Dentalwaren ED GmbH, der Spezialist für edelmetallfreie Dentallegierungen, CAD CAM Werkstoffe, Dentalgipse, Dentalstrahlmittel und Einbettmassen, bietet ein Sortiment an hochwertigen Materialien für die Zahntechnik.

Wir unterhalten ein IMS-System nach DIN EN ISO 13485 / DIN EN ISO 9001 / DIN EN ISO 14001 / BS OHSAS 18001 für die Herstellung und den Vertrieb von Dentallegierungen. Aufgrund moderner Produktionsanlagen und definierten Produktionsprozessen können wir eine gleichbleibende Qualität garantieren. Unser Unternehmen ist Mitglied des VDDI (Verband der Deutschen Dental-Industrie).
Haben Sie Fragen zu unseren Produkten oder benötigen Sie weitere Informationen, dann rufen Sie uns einfach an oder senden Sie uns eine E-Mail an: info@eisenbacher.de.

Eisenbacher Dentalwaren ED GmbH, the specialist for non-precious dental alloys, CAD CAM materials, dental plasters, dental blasting shots and investment materials offers a wide pallet of high quality materials for the dental technician.

We maintain an IMS system according to DIN EN ISO 13485 / DIN EN ISO 9001 / DIN EN ISO 14001 / BS OHSAS 18001 for the manufacture and distribution of dental alloys. Based on advanced production equipment and defined production processes we can guarantee consistent quality.
Our company is a member of the VDDI (Association of German Dental Manufacturers).

Do you have questions about our products or need more information, please call us or send us an email to:
info@eisenbacher.de.

Eisenbacher Dentalwaren ED GmbH
Produktion von Dentalwaren

NEM AUFBRENNLEGIERUNGEN / NPM BONDING ALLOYS 3-7

MODELLGUSSLEGIERUNGEN / NPM PARTIAL DENTURE ALLOYS 8-11

WERKSTOFFE FÜR CAD CAM / MATERIALS FOR CAD CAM 12-18

EINBETTMASSEN / INVESTMENT MATERIALS 19-20

GIPSE / PLASTERS 21-25

STRAHLMITTEL / BLASTING AGENTS 26-27

ZUBEHÖR / ACCESSORIES 28-34

Main Metall®

Aufbrennfähige Nichtedelmetall-Dental-Gusslegierung auf Kobaltbasis, Typ 5

Cobalt based dental casting bonding alloy, type 5

CE 0123

Main Metall® - CoCr Legierung für hohe Anforderungen / CoCr alloy for high demands

Indikationen / Indications
- Weitspannige, keramisch verblendete Restaurationen / Wide span ceramic veneered restorations
- Implantatgetragene Restaurationen / Implant retained restorations
- Kombiarbeiten / Combinated restorations

Typische Werte / Typical values *

Dehngrenze Rp 0,2 % / Yield strength (MPa)	570
Prozentuale Bruchdehnung / Elongation (%)	4,2
Elastizitätsmodul / Young's modul (GPa)	190
Zugfestigkeit / Tensile strength (MPa)	725

Dichte / Density (g/cm³)	8,7
Gießtemperatur / Casting temperature (°C)	1474
WAK / CTE (25 - 500°C) ($10^{-6}K^{-1}$)	14,0
Härte / Hardness (HV 10/30)	370
Abmessung / Dimensions (mm)	Ø 8 x 15
Typ / Type acc. DIN EN ISO 22674	≥ Typ 5 im Anlieferungszustand/ As delivered

Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) *

Co	Cr	W	Nb	Mo	Si	V	Sonstige / Others
60,2	25,25	9	2,2	1,05	1	1	< 0,1

* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen. Each batch can have minimal deviations within the specification.

Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung.
More information are available in the instruction for use.

KERA®GEN

Aufbrennfähige Nichtedelmetall-Dental-Gusslegierung auf Kobaltbasis, Typ 4

Cobalt based dental casting bonding alloy, type 4

CE 0123

KERA®GEN - CoCr Legierung für den täglichen Einsatz / CoCr alloy for the daily use

Indikationen / Indications
- Keramisch verblendete Kronen und Brücken / Ceramic veneered crowns and bridges
- Teleskopkronen / Telescopic crowns
- Vollgusskronen / Full metal crowns

Typische Werte / Typical values *

Dehngrenze Rp 0,2 % / Yield strength (MPa)	375
Prozentuale Bruchdehnung / Elongation (%)	14,7
Elastizitätsmodul / Young's modul (GPa)	240
Zugfestigkeit / Tensile strength (MPa)	525

Dichte / Density (g/cm³)	8,55
Gießtemperatur / Casting temperature (°C)	1518
WAK / CTE (25 - 500°C) ($10^{-6}K^{-1}$)	14,5
Härte / Hardness (HV 10/30)	285
Abmessung / Dimensions (mm)	Ø 8 x 15
Typ / Type acc. DIN EN ISO 22674	≥ Typ 4 im Anlieferungszustand/ As delivered

Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) *

Co	Cr	W	Si	Mn	Fe	Sonstige / Others
61,65	27,75	8,45	1,61	0,25	0,2	< 0,1

* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen. Each batch can have minimal deviations within the specification.

Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung.
More information are available in the instruction for use.

KERA® C

Aufbrennfähige Nichtedelmetall-Dental-Gusslegierung auf Kobaltbasis, Typ 5

Cobalt based dental casting bonding alloy, type 5

CE 0123

KERA® C - CoCr Legierung für universelle Anforderungen / CoCr alloy for universal requirements

Indikationen / Indications
- Keramisch verblendete Kronen und Brücken / Ceramic veneered crowns and bridges
- Teleskopkronen / Telescopic crowns
- Kombiarbeiten / Combinated restorations
- Geschiebearbeiten / Attachments

Typische Werte / Typical values *

Dehngrenze Rp 0,2 % / Yield strength (MPa)	575
Prozentuale Bruchdehnung / Elongation (%)	4,25
Elastizitätsmodul / Young's modul (GPa)	170
Zugfestigkeit / Tensile strength (MPa)	750

Dichte / Density (g/cm³)	8,4
Gießtemperatur / Casting temperature (°C)	1485
WAK / CTE (25 - 500°C) ($10^{-6}K^{-1}$)	14,1
Härte / Hardness (HV 10/30)	350
Abmessung / Dimensions (mm)	Ø 8 x 15
Typ / Type acc. DIN EN ISO 22674	≥ Typ 5 im Anlieferungszustand/ As delivered

Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) *

Co	Cr	W	Nb	V	Mo	Si	Fe	Sonstige / Others
60	24,5	9	2	2	1,1	0,9	0,15	< 0,1

* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen. Each batch can have minimal deviations within the specification.

Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung. More information are available in the instruction for use.

KERA N®

Aufbrennfähige Nichtedelmetall-Dental-Gusslegierung auf Nickelbasis, Typ 3

Nickel based dental casting bonding alloy, type 3

CE 0123

KERA N® - NiCr Legierung für den täglichen Einsatz /
NiCr alloy for the daily use

Indikationen / Indications
- Keramisch verblendete Einzelkronen und kleinere Brücken / Ceramic veneered crowns and smaller bridges
- Teleskopkronen / Telescopic crowns
- Vollgusskronen / Full metal crowns

Typische Werte / Typical values *

Dehngrenze Rp 0,2 % / Yield strength (MPa)	340
Prozentuale Bruchdehnung / Elongation (%)	26,5
Elastizitätsmodul / Young's modul (GPa)	125
Zugfestigkeit / Tensile strength (MPa)	550

Dichte / Density (g/cm³)	8,43
Gießtemperatur / Casting temperature (°C)	1450
WAK / CTE (25 - 500°C) ($10^{-6}K^{-1}$)	14,1
Härte / Hardness (HV 10/30)	185
Abmessung / Dimensions (mm)	Ø 8 x 15
Typ / Type acc. DIN EN ISO 22674	≥ Typ 3 im Anlieferungszustand/ As delivered

Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) *

Ni	Cr	Mo	Si	Sonstige / Others
61,4	25,9	11	1,5	< 0,1

* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen.
Each batch can have minimal deviations within the specification.

Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung.
More information are available in the instruction for use.

KERA® NH

Aufbrennfähige Nichtedelmetall-Dental-Gusslegierung auf Nickelbasis, Typ 4

Nickel based dental casting bonding alloy, type 4

CE 0123

KERA® NH - NiCr Legierung für universelle Anforderungen / NiCr alloy for universal requirements

Indikationen / Indications
- Keramisch verblendete Einzelkronen und Brücken / Ceramic veneered crowns and bridges
- Teleskopkronen / Telescopic crowns
- Geschiebearbeiten / Attachments
- Vollgusskronen / Full metal crowns

Typische Werte / Typical values *

Dehngrenze Rp 0,2 % / Yield strength (MPa)	380
Prozentuale Bruchdehnung / Elongation (%)	11,5
Elastizitätsmodul / Young's modul (GPa)	135
Zugfestigkeit / Tensile strength (MPa)	560

Dichte / Density (g/cm³)	8,2
Gießtemperatur / Casting temperature (°C)	1430
WAK / CTE (25 - 500°C) ($10^{-6}K^{-1}$)	14,0
Härte / Hardness (HV 10/30)	240
Abmessung / Dimensions (mm)	Ø 8 x 15
Typ / Type acc. DIN EN ISO 22674	≥ Typ 4 im Anlieferungszustand/ As delivered

Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) *

Ni	Cr	Mo	Si	Sonstige / Others
58	27,3	12,8	1,7	< 0,1

* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen. Each batch can have minimal deviations within the specification.

Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung. More information are available in the instruction for use.

ROBUR 400®

Nichtedelmetall-Dental-Modellgusslegierung auf Kobaltbasis, Typ 5

Cobalt based dental casting alloy for partial denture, type 5

CE 0123

ROBUR 400® - Modellgusslegierung mit exzellenter Federhärte / Partial denture alloy with excellent spring-hard properties

Indikationen / Indications
- Filigrane Transversalbänder / Filigree palatal coverages
- Implantatstege / Implant bars
- Geschiebearbeiten / Attachments
- Klammermodellguss / Partial denture with clips

Typische Werte / Typical values *

Dehngrenze Rp 0,2 % / Yield strength (MPa)	705
Prozentuale Bruchdehnung / Elongation (%)	2,6
Elastizitätsmodul / Young's modul (GPa)	185
Zugfestigkeit / Tensile strength (MPa)	930

Dichte / Density (g/cm³)	8,3
Gießtemperatur / Casting temperature (°C)	1490
WAK / CTE (25 - 500°C)	nicht relevant / not relevant
Härte / Hardness (HV 10/30)	420
Abmessung / Dimensions (mm)	Ø 8 x 15
Typ / Type acc. DIN EN ISO 22674	≥ Typ 5 im Anlieferungszustand/ As delivered

Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) *

Co	Cr	Mo	Fe	W	Mn	C	Si	Sonstige / Others
62,5	28,5	6,1	0,7	0,6	0,55	0,5	0,45	< 0,1

* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen. Each batch can have minimal deviations within the specification.

Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung. More information are available in the instruction for use.

DENTIUM®

Nichtedelmetall-Dental-Modellgusslegierung auf Kobaltbasis, Typ 5

Cobalt based dental casting alloy for partial denture, type 5

CE 0123

DENTIUM® - Stabile Modellgusslegierung für grazile Strukturen / Sturdy partial denture alloy for gracile structures

Indikationen / Indications
- Filigrane Transversalbänder / Filigree palatal coverages
- Implantatstege / Implant bars
- Geschiebearbeiten / Attachments
- Klammermodellguss / Partial denture with clips

Typische Werte / Typical values *

Dehngrenze Rp 0,2 % / Yield strength (MPa)	590
Prozentuale Bruchdehnung / Elongation (%)	2,8
Elastizitätsmodul / Young's modul (GPa)	155
Zugfestigkeit / Tensile strength (MPa)	850

Dichte / Density (g/cm³)	8,25
Gießtemperatur / Casting temperature (°C)	1480
WAK / CTE (25 - 500°C)	nicht relevant / not relevant
Härte / Hardness (HV 10/30)	460
Abmessung / Dimensions (mm)	Ø 8 x 15
Typ / Type acc. DIN EN ISO 22674	≥ Typ 5 im Anlieferungszustand/ As delivered

Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) *

Co	Cr	Mo	Si	C	Fe	Mn	Sonstige / Others
61,3	30,15	5,5	1	0,65	0,63	0,6	< 0,1

* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen. Each batch can have minimal deviations within the specification.

Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung. More information are available in the instruction for use.

TENER 350®

Nichtedelmetall-Dental-Modellgusslegierung auf Kobaltbasis, Typ 5

Cobalt based dental casting alloy for partial denture, type 5

CE 0123

TENER 350® - Modellgusslegierung mit hoher Festigkeit / Partial denture alloy with high strength

Indikationen / Indications
- Filigrane Transversalbänder / Filigree palatal coverages
- Implantatstege / Implant bars
- Geschiebearbeiten / Attachments
- Klammermodellguss / Partial denture with clips

Typische Werte / Typical values *

Dehngrenze Rp 0,2 % / Yield strength (MPa)	590
Prozentuale Bruchdehnung / Elongation (%)	4
Elastizitätsmodul / Young's modul (GPa)	231
Zugfestigkeit / Tensile strength (MPa)	857

Dichte / Density (g/cm³)	8,35
Gießtemperatur / Casting temperature (°C)	1520
WAK / CTE (25 - 500°C)	nicht relevant / not relevant
Härte / Hardness (HV 10/30)	386
Abmessung / Dimensions (mm)	Ø 8 x 15
Typ / Type acc. DIN EN ISO 22674	≥ Typ 5 im Anlieferungszustand/ As delivered

Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) *

Co	Cr	Mo	W	Fe	Si	Mn	C	Sonstige / Others
62	29,3	5,8	0,7	0,6	0,5	0,5	0,25	< 0,1

* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen.
Each batch can have minimal deviations within the specification.

Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung.
More information are available in the instruction for use.

TENER® IT

Nichtedelmetall-Dental-Modellgusslegierung auf Kobaltbasis, Typ 5

Cobalt based dental casting alloy for partial denture, type 5

CE 0123

TENER® IT - Modellgusslegierung mit reduzierter Härte und guter Polierbarkeit / Partial denture alloy with reduced hardness and good polishing properties

Indikationen / Indications
- Implantatstege / Implant bars
- Geschiebearbeiten / Attachments
- Ideal zum Lasern / Optimized for laser welding
- Klammermodellguss / Partial denture with clips

Typische Werte / Typical values *

Dehngrenze Rp 0,2 % / Yield strength (MPa)	555
Prozentuale Bruchdehnung / Elongation (%)	8,6
Elastizitätsmodul / Young's modul (GPa)	185
Zugfestigkeit / Tensile strength (MPa)	745

Dichte / Density (g/cm³)	8,3
Gießtemperatur / Casting temperature (°C)	1504
WAK / CTE (25 - 500°C)	nicht relevant / not relevant
Härte / Hardness (HV 10/30)	330
Abmessung / Dimensions (mm)	Ø 8 x 15
Typ / Type acc. DIN EN ISO 22674	≥ Typ 5 im Anlieferungszustand/ As delivered

Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) *

Co	Cr	Mo	W	Fe	Mn	Si	C	Sonstige / Others
62	28,7	5,85	0,75	0,5	0,5	0,45	0,15	< 0,1

* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen. Each batch can have minimal deviations within the specification.

Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung.
More information are available in the instruction for use.

KERA® Ti5-DISC

Aufbrennfähige Nichtedelmetall-Dental-Fräslegierung auf Titan-Aluminium-Vanadium Basis, Grad 5

Titanium-Aluminium-Vanadium based dental alloy for milling, grade 5

CE 0123

KERA® Ti5-Disc - Biokompatible Titan-Fräslegierung / Biocompatible titanium-milling alloy

Indikationen / Indications
- Kronen und Brücken / Crowns and bridges
- Einteilige Abutments / One piece abutments
- Implantatgetragene Suprastrukturen / Implant retained suprastructures

Typische Werte / Typical values *

Dehngrenze Rp 0,2 % / Yield strength (MPa)	816
Prozentuale Bruchdehnung / Elongation (%)	8
Zugfestigkeit / Tensile strength (MPa)	885
Dichte / Density (g/cm³)	4,4
WAK / CTE (25 - 500°C) ($10^{-6}K^{-1}$)	10,3
Härte / Hardness (HV 10/30)	318**
Abmessung / Dimensions (mm) (X) = 8/10/12/14/15/16/18/20/25/27	Ø 98,5 x (X) Ø 99,5 x (X)

** bei entsprechender Probenvorbereitung

Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) *

Ti	Al	V	Fe	O	C	N	H	Sonstige / Others
Rest	5,5 - 6,5	3,5 - 4,5	0.25	0,13	0,08	0,05	0,012	< 0,1

* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen. Each batch can have minimal deviations within the specification.

Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung.
More information are available in the instruction for use.

KERA® Ti5-LINE

Aufbrennfähige Nichtedelmetall-Dental-Fräslegierung auf Titan-Aluminium-Vanadium Basis, Grad 5

Titanium-Aluminium-Vanadium based dental alloy for milling, grade 5

CE 0123

KERA® Ti5-LINE - Biokompatible Titan-Fräslegierung / Biocompatible titanium-milling alloy

Indikationen / Indications
- Kronen und Brücken / Crowns and bridges
- Einteilige Abutments / One piece abutments

Typische Werte / Typical values *

Dehngrenze Rp 0,2 % / Yield strength (MPa)	816
Prozentuale Bruchdehnung / Elongation (%)	8
Zugfestigkeit / Tensile strength (MPa)	885

Dichte / Density (g/cm³)	4,4
WAK / CTE (25 - 500°C) ($10^{-6}K^{-1}$)	10,3
Härte / Hardness (HV 10 / 30)	318**
Abmessung / Dimensions (mm)	10 mm x 1000 mm 12 mm x 1000 mm 14 mm x 1000 mm 16 mm x 1000 mm 18 mm x 1000 mm

** bei entsprechender Probenvorbereitung

Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) *

Ti	Al	V	Fe	O	C	N	H	Sonstige / Others
Rest	5,5 - 6,5	3,5 - 4,5	0.25	0,13	0,08	0,05	0,012	< 0,1

* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen.
Each batch can have minimal deviations within the specification.

Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung.
More information are available in the instruction for use.

KERA®-DISC

Aufbrennfähige Nichtedelmetall-Dental-Fräslegierung auf Kobaltbasis, Typ 4

Cobalt based dental alloy for milling, type 4

CE 0123

KERA®-DISC - CoCr Fräslegierung / CoCr milling alloy

Indikationen / Indications
- Kronen und Brücken / Crowns and bridges
- Einteilige Abutments / One piece abutments
- Implantatgetragene Suprastrukturen / Implant retained suprastructures
- Ideal zum Lasern / Optimized for laser welding

Typische Werte / Typical values *

Dehngrenze Rp 0,2 % / Yield strength (MPa)	375
Prozentuale Bruchdehnung / Elongation (%)	14,7
Elastizitätsmodul / Young's modul (GPa)	240
Zugfestigkeit / Tensile strength (MPa)	525

Dichte / Density (g/cm³)	8,55
WAK / CTE (25 - 500°C) ($10^{-6}K^{-1}$)	14,5
Härte / Hardness (HV 10 / 30)	285**
Abmessung / Dimensions (mm) (X) = 8/10/12/13,5/14/15/16/17,5/18/20/24,5	Ø 98,3 x (X) Ø 99,5 x (X)
Typ / Type acc. DIN EN ISO 22674	≥ Typ 4 im Anlieferungszustand/ As delivered

** bei entsprechender Probenvorbereitung

Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) *

Co	Cr	W	Si	Mn	Fe	Sonstige / Others
61,65	27,75	8,45	1,61	0,25	0,2	< 0,1

* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen.
Each batch can have minimal deviations within the specification.

Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung.
More information are available in the instruction for use.

KERA®-LINE

Aufbrennfähige Nichtedelmetall-Dental-Fräslegierung auf Kobaltbasis, Typ 4

Cobalt based dental alloy for milling, type 4

CE 0123

KERA®-LINE - CoCr Fräslegierung / CoCr milling alloy

Indikationen / Indications
- Kronen und kleine Brücken / Crowns and small bridges
- Einteilige Abutments / One piece abutments
- Ideal zum Lasern / Optimized for laser welding

Typische Werte / Typical values *

Dehngrenze Rp 0,2 % / Yield strength (MPa)	375
Prozentuale Bruchdehnung / Elongation (%)	14,7
Elastizitätsmodul / Young's modul (GPa)	240
Zugfestigkeit / Tensile strength (MPa)	525

Dichte / Density (g/cm³)	8,55
WAK / CTE (25 - 500°C) ($10^{-6}K^{-1}$)	14,5
Härte / Hardness (HV 10/30)	285
Abmessung / Dimensions (mm)	Ø 6,4 x 1000 Ø 8,0 x 1000 Ø 9,5 x 1000 Ø 12,0 x 1000
Typ / Type acc. DIN EN ISO 22674	≥ Typ 4 im Anlieferungszustand/ As delivered

Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) *

Co	Cr	W	Si	Mn	Fe	Sonstige / Others
61,65	27,75	8,45	1,61	0,25	0,2	< 0,1

* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen.
Each batch can have minimal deviations within the specification.

Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung.
More information are available in the instruction for use.

KERA® starPEEK

Biokompatibles, teilkristallines Hochleistungspolymer auf PEEK-Basis

Biocompatible, semi-crystalline high performance polymer on PEEK base

KERA® starPEEK – Fräsdisc / Milling disc

Die metallfreie Alternative / The metal free alternative

Indikationen / Indications
- Kronen und Brücken zum Verblenden mit Komposit / Crowns and bridges for veneering with composite
- Herausnehmbarer Zahnersatz auf Teleskopen / Removable restorations on copings
- 2-teilige Abutments / 2 piece abutments
- Gingivaformer
- Implantatgetragene, verschraubte Brücken / Implant based screwed bridges
- Schienen / Splints

CE 0123

Typische Werte / Typical values *

Streckspannung / Yield stress (MPa)	95
Bruchdehnung / Elongation (%)	>10
Elastizitätsmodul / Young's modul (MPa)	4100
Dichte / Density (g/cm³)	1,5
Kerbschlagzähigkeit Sharpy / Notched impact strength (KJ/m²)	6,8
Schmelzbereich / Melting range (°C)	340
Wasseraufnahme / Water absorbtion (%)	0,4
Farben / Colours	SW (weiß / white) TC (zahnfarben / tooth colour)
Abmessung / Dimensions (mm) (X) = 12 / 16 / 20 / 25	Ø 98,3 x (X) Ø 99,5 x (X)

Chemische Zusammensetzung / Chemical composition (%) *

Polyetheretherketon (PEEK)	TiO_2	Pigment $(Ti, Ni, Sb)O_2$
~ 80%	~20%	KERA®starPEEK TC < 1 % KERA®starPEEK SW 0 %

* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen. Each batch can have minimal deviations within the specification.

Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung.
More information are available in the instruction for use.

TENER® waxDisc MG

CAD/CAM Wachs für Modellguss
CAD/CAM wax for partial dentures

Typische Werte / Typical values *

Härte / Hardness (Shore D)	45
Schmelzpunkt / Melting point (°C)	105
Ascherückstand nach dem Verbrennen / Ash content after burning (%)	<0,01
Farbe / Color	Rot / Red
Abmessung / Dimension (mm)	25 X 98,5

Eigenschaften / Features
- Gute Stabilität und Flexibilität / Good stability and flexibility
- Ideal für das Fräsen feinster Details / Ideal for milling of fine details
- Zum modellfreien Einbetten / For modelfree investing
- Kurze Fräszeiten ohne Verkleben der Fräswerkzeuge / Short milling time without sticking of the tool

* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen. Each batch can have minimal deviations within the specification.

Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung.
More information are available in the instruction for use.

KERA® waxDisc Press

CAD/CAM Wachs für Presskeramik und Metall
CAD/CAM wax for press ceramic and metal

Typische Werte / Typical values *

Dichte / Density (g/cm³)	1,02
Schmelzpunkt / Melting point (°C)	ca. 85
Farbe / Color	Vanille
Abmessung / Dimension (mm)	25 mm X 98,5 mm

Eigenschaften / Features
- CAD/CAM Wachs für die Press- und Gusstechnik / CAD/CAM wax for the press- and cast technique
- Opake und kontrastreiche Farbe / Opaque with high contrast
- Kein Verkleben des Fräsers / Without sticking of the milling tool
- Rückstandslos ausbrennbar / Burns without residue

* Jede Charge kann innerhalb der Spezifikation minimal abweichen. Each batch can have minimal deviations within the specification.

Weitere Daten finden Sie in der Gebrauchsanweisung. More information are available in the instruction for use.

KERA®-VEST

Phosphatgebundene Einbettmasse für Kronen und Brücken
Phosphate bonded investment-powder for crowns and bridges

Eigenschaften / Features
- Für alle K&B Legierungen geeignet /
  Suitable for all C&B alloys
- Für konventionelles oder Speed-Verfahren geeignet /
  Suitable for conventional or speed firing
- Feine, präzise Gussergebnisse /
  Smooth, precise casting results

Typische Werte / Typical values

Druckfestigkeit / Pressure resistance (MPa)	> 2,5
Abbindeexpansion / Setting expansion (%) (80 % Liquid / liquid)	2,5 - 2,9
Abbindezeit / Setting time (min)	ca. 25

Menge (VE):
Packaging unit:
4 kg (25 x 160 g)

TENER®-VEST

Phosphatgebundene Modellgusseinbettmasse
Phosphate bonded model casting investment powder

Eigenschaften / Features
- Für konventionelles oder Speed-Verfahren geeignet / Suitable for conventional or speed firing
- Feine, präzise Gussergebnisse / Smooth, precise casting results

Typische Werte / Typical values

Druckfestigkeit / Pressure resistance (MPa)	> 3,0
Abbindeexpansion / Setting expansion (%) (80 % Liquid)	1,25 - 1,45
Abbindezeit / Setting time (min)	30

Menge (VE):
Packaging unit:
20 kg Karton (50x400g)

THIXODUR®

Synthetischer Superhartgips thixotrop, Typ 4
Synthetic plaster, super stone thixotrope, type 4

Anwendungsbereiche / Fields of application
- Zahnkränze / Dental arches
- Meistermodelle / Master models
- Einzelstümpfe / Single stumps
- Kontrollmodelle / Control models

Typische Werte / Typical values

Anmischverhältnis / Mixing ratio (g /ml)	100:20
Verarbeitungszeit / Processing time (min)	6-7
Abbindeexpansion / Setting expansion 2 h (%)	0,08
Härte nach 24 h / Hardness after 24 h (MPa)	250
Druckfestigkeit nach 24 h / Compressive strength after 24 h (MPa)	65
Entformbarkeit / Demoulding (min)	25

Menge (VE): 20 kg Eimer,
weitere Verpackungsvarianten auf Anfrage

Farben: beige, grau, maisgelb, papaya, vanille, weiß

Quantity: 20 kg pail,
additional packaging units upon inquiry

Colours: beige, grey, maize yellow, papaya, vanilla, white

THIXODUR® XTRA

Thixotroper synthetischer Spezialstumpfgips, Typ 4, superhart, Premiumqualität

Synthetic plaster, super stone thixotrope, type 4, premium quality

Anwendungsbereiche / Fields of application
- Zahnkränze / Dental arches
- Meistermodelle / Master models
- Einzelstümpfe / Single stumps
- Kontrollmodelle / Control models

Typische Werte / Typical values

Anmischverhältnis / Mixing ratio (g /ml)	100:20
Verarbeitungszeit / Processing time (min)	8-9
Abbindeexpansion / Setting expansion 2 h (%)	0,08
Härte nach 24 h / Hardness after 24 h (MPa)	280
Druckfestigkeit nach 24 h / Compressive strength after 24 h (MPa)	70
Entformbarkeit / Demoulding (min)	25

Menge (VE): 20 kg Eimer, weitere Verpackungsvarianten auf Anfrage

Farben: fresh, apricot, grau, melone sun, sand, weiß

Quantity: 20 kg pail, additional packaging units upon inquiry

Colours: fresh, apricot, grey, melone sun, sand, white

DUROSTAR

Synthetischer Spezial Superhartgips, Typ 4
Synthetic plaster, super stone, type 4

Anwendungsbereiche / Fields of application
- Zahnkränze / Dental arches
- Meistermodelle / Master models
- Einzelstümpfe / Single stumps
- Kontrollmodelle / Control models

Typische Werte / Typical values

Anmischverhältnis / Mixing ratio (g /ml)	100:23
Verarbeitungszeit / Processing time (min)	5-6
Abbindeexpansion / Setting expansion 2 h (%)	0,10
Härte nach 24 h / Hardness after 24 h (MPa)	200
Druckfestigkeit nach 24 h / Compressive strength after 24 h (MPa)	55
Entformbarkeit / Demoulding (min)	25

Menge (VE): 20 kg Eimer,
weitere Verpackungsvarianten auf Anfrage

Farben: beige, rosa, weiß

Quantity: 20 kg pail,
additional packaging units upon inquiry

Colours: beige, pink, white

STONEBASE

Spezial Hartgips, Typ 3
Special hard plaster, type 3

Anwendungsbereiche / Fields of application
- Modelle für die Kunststofftechnik / Prosthetic models
- Gegenbissmodelle / Antagonist models
- Situationsmodelle / Situation models
- KFO Modelle / Orthodontic models

Typische Werte / Typical values

Anmischverhältnis / Mixing ratio (g /ml)	100:30
Verarbeitungszeit / Processing time (min)	5
Abbindeexpansion / Setting expansion 2 h (%)	< 0,15
Härte nach 24 h / Hardness after 24 h (MPa)	100
Druckfestigkeit nach 24 h / Compressive strength after 24 h (MPa)	40
Entformbarkeit / Demoulding (min)	25-30

Menge (VE): 20 kg Eimer,
weitere Verpackungsvarianten auf Anfrage

Farben: blau, gelb, weiß

Quantity: 20 kg pail,
additional packaging units upon inquiry

Colours: blue, yellow, white

AQUABASE

Spezial Sockelgips
Special base plaster

Anwendungsbereiche / Fields of application
- Modellsockel / Model base

Typische Werte / Typical values

Anmischverhältnis / Mixing ratio (g /ml)	100:24
Verarbeitungszeit / Processing time (min)	5
Abbindeexpansion / Setting expansion 2 h (%)	0,05
Härte nach 24 h / Hardness after 24 h (MPa)	180
Druckfestigkeit nach 24 h / Compressive strength after 24 h (MPa)	50
Entformbarkeit / Demoulding (min)	25

Menge (VE): 20 kg Eimer,
weitere Verpackungsvarianten auf Anfrage

Farben: weiß, blau

Quantity: 20 kg pail,
additional packaging units upon inquiry

Colours: white, blue

ARTIST

Artikulationsgips
Plaster for articulation

Anwendungsbereiche / Fields of application
- Einartikulieren / Articulation
- Vorwälle / Silicon keys

Typische Werte / Typical values

Anmischverhältnis / Mixing ratio (g /ml)	100:30
Verarbeitungszeit / Processing time (min)	3-4
Abbindeexpansion / Setting expansion 2 h (%)	0,03
Härte nach 24 h / Hardness after 24 h (MPa)	60
Druckfestigkeit nach 24 h / Compressive strength after 24 h (MPa)	30
Abbindezeit / Setting time (min)	6

Menge (VE): 20 kg Eimer,
weitere Verpackungsvarianten auf Anfrage

Farben: weiß

Quantity: 20 kg pail,
additional packaging units upon inquiry

Colours: white

ARTIST XTRA

Spezial Artikulationsgips
Special articulation plaster

Anwendungsbereiche / Fields of application
- Einartikulieren / Articulation
- Vorwälle / Silicon keys

Typische Werte / Typical values

Anmischverhältnis / Mixing ratio (g /ml)	100:30
Verarbeitungszeit / Processing time (min)	2-3
Abbindeexpansion / Setting expansion 2 h (%)	0,03
Härte nach 24 h / Hardness after 24 h (MPa)	60
Druckfestigkeit nach 24 h / Compressive strength after 24 h (MPa)	30
Abbindezeit / Setting time (min)	4

Menge (VE): 20 kg Eimer,
weitere Verpackungsvarianten auf Anfrage

Farben: extra-weiß

Quantity: 20 kg pail,
additional packaging units upon inquiry

Colours: extra-white

EDELKORUND

Aluminiumoxid / Aluminium oxide

99,7 % Aluminiumoxid, rein weiß /
99,7 % aluminium oxide, pure white

Menge (VE):
10 kg Kunststoffkanister
25 kg Kunststoffeimer

Packaging unit:
10 kg plastic can
25 kg plastic pail

Körnung / Grain Size:
25 µm
50 µm
110 µm
125 µm
150 µm
250 µm

NORMALKORUND

Aluminiumoxid / Aluminium oxide

95,6 % Aluminiumoxid, braun /
95,6 % aluminium oxide, brown

Menge (VE):
10 kg Kunststoffkanister
25 kg Kunststoffeimer

Packaging unit:
10 kg plastic can
25 kg plastic pail

Körnung / Grain Size:
250 µm

MIKROGLASKUGELN

Glanzstrahlperlen
Glassbeads

Menge (VE):
10 kg Kunststoffkanister
25 kg Kunststoffeimer

Packaging unit:
10 kg plastic can
25 kg plastic pail

Körnung / Grain Size:
25 μm
50 μm
125 μm

Anwendungsbereiche / Fields of application
- Glätten von Metalloberflächen ohne Material abzutragen / To smooth metal surfaces without eroding
- Ausbetten von Presskeramik / Devesting of press ceramic

BIMSSTEINPULVER

Bimssteinpulver
Pumice powder

Menge (VE):
6 kg Kunststoffkanister
12 kg Kunststoffeimer

Packaging unit:
6 kg plastic can
12 kg plastic pail

Körnung / Grain Size:
Mittlere Körnung / Medium grit

Eigenschaften / Features
- Reines Naturprodukt /
  Pure natural product
- Gute abrasive Poliereigenschaften /
  Good abrasive polishing properties
- Toxikologisch unbedenklich /
  Toxicologically harmless

SCANSPRAY

Inhalt / Content: 200 ml

Farbe / Colour:
weiß / white

Eigenschaften / Features
- Zum Mattieren von reflektierenden oder transparenten Oberflächen für präzise Scanergebnisse in der CAD/ CAM Technik /
  For matting of light reflective or transparent surfaces for precise scanning results in the CAD/CAM technology

OCCLUSIONSSPRAY

Inhalt / Content: 75ml

Farbe / Colour:
grün / green

Eigenschaften / Features
- Ideal zum Erkennen von Stör- oder Frühkontakten beim Aufpassen von Kronen & Brücken und Modellguss
- For the detection of faults or early contacts when fitting crowns & bridges and partial dentures

Lichthärtendes Löffelmaterial
Light-curing tray material

Oberkiefer
Upper jaw

Menge (VE):
Lichtgeschützte Kunststoffbox
1 Box à 50 Platten
Farbe: rosa

Packaging unit:
Light protected plastic box
1 Box à 50 Plates
Colour: pink

CE

Anwendungsgebiete / Fields of application
- Individuelle Löffel /
  Individual impression trays
- Basis für Zahnaufstellungen /
  Base for denture try ins
- Basis für Bissnahmen /
  Base for bite rims

KERA® DOUBLE RT

Reversibles Dubliergel zur Erstellung von Einbettmasse Dubliermodellen

Gelatine for duplication of investment models

Abpackung (VE):
6 kg / Kunststoffeimer
Farbe: hellgrün

Packaging unit:
6 kg / plastic pail
Colour: light green

Eigenschaften / Features
- Wirtschaftlich / Economically
- Reversibel / Reversible
- Biologisch abbaubar / Biodegradable

Kera® LabPutty 85

Temperaturbeständiges Knetsilikon für Labore, additionsvernetzend

Temperature resistant putty material for labs, addition curing

Eigenschaften / Features

- Für Vorwälle, Prothesenkonter und Prothesenreparaturen / For silicone keys, duplication denture moulds and denture repair
- Formbeständig bis 150°C / Dimensionally stable up to 150°C
- Geschmeidige Konsistenz / Smooth consistency

Typische Werte / Typical values

Shore A - Härte / Shore A hardness	85
Detailwiedergabe / Detail reproduction	20 µm
Mischungsverhältnis / Mixing ratio	1:1
Verarbeitungszeit / Processing time (min)	1:30
Aushärtezeit / Curing time (min)	3:30

Menge (VE):
Packaging unit:
2 x 5 Kg, A + B inkl. Dosierlöffel / incl. dosing spoons
2 x 1,5 Kg, A + B inkl. Dosierlöffel / incl. dosing spoons

NOTIZEN

NOTIZEN

Stand: 10/2017

Eisenbacher Dentalwaren ED GmbH
Produktion von Dentalwaren

Dr.-Konrad-Wiegand-Straße 9 · 63939 Woerth/Main GERMANY
Telefon +49/9372/9404-0 · Telefax+49/9372/9404-29
info@eisenbacher.de
www.eisenbacher.de